

## EXTRUDEUSE MONOVIS Gamme **ARC**

- ▶ DIAMETRE 35 A 90 mm
- ▶ FOURREAU AVEC RAINURES HELICOIDALES EN DEUX PARTIES
- ▶ COMPACTE ET PERFORMANTE
- ▶ SILENCIEUSE



Les extrudeuses de la gamme Arc sont utilisées dans l'extrusion ou la coextrusion de tubes, profilés, feuilles et plaques. La culasse à rainures hélicoïdales favorise un débit élevé et stable. Les matières transformées sont principalement des polyoléfines mais ces machines trouvent également des applications avec d'autres matières, type matière souple TPE. Toute la gamme est équipée de motoréducteurs CMG refroidis par eau. L'armoire électrique est intégrée au châssis ce qui rend les extrudeuses Arc particulièrement compactes.



## Gamme **ARC** : Données techniques

∅ Extrudeuse mm	Longueur <sup>(1)</sup> L/D	Motorisation KW	Vitesse min-1	Zones fourreau	Zones outillage <sup>(2)</sup>	Débit <sup>(3)</sup> Kg/h
35	30	19,3	250	4	4	60 à 90
45	30	35	200	4	4	100 à 160
60	30	65	160	4	4	160 à 220
75	30	92	130	5	4	250 à 350
90	30	112	100	5	4	350 à 500

<sup>(1)</sup> Version avec dégazage en longueur 30D

<sup>(2)</sup> En option jusqu'à plus de 10 zones outillages

<sup>(3)</sup> Suivant les matières, températures, pression et type de vis

### PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- ▶ **CONSOMMATION ELECTRIQUE REDUITE :**  
Moteur AC, réducteur à haut rendement, transmission directe. Isolation des colliers chauffants pour réduire les pertes par dissipation thermique.
- ▶ **BUTEE AXIALE SURDIMENSIONNEE :**  
Butée avec une durée de vie calculée de 20 ans sous une pression continue de 400 bar.
- ▶ **CHAUFFAGE ET REFROIDISSEMENT :**  
Les colliers céramiques assurent une montée en température rapide et homogène, des rainures sur l'extérieur du fourreau garantissent un refroidissement très efficace.
- ▶ **FAIBLE ENTRETIEN :**  
Moteur AC sur toute la gamme avec entraînement direct sans courroie ni chaîne. Câblage électrique avec repérage CAB 3.

- ▶ **INSTALLATION ET DEPLACEMENT :**  
Les pieds réglables en hauteur facilitent l'installation, la mise à niveau ainsi que les déplacements.
- ▶ **ENSEMBLE DE PLASTIFICATION :**  
Fourreau en deux parties : culasse rainurée en acier à outil trempé nitruré, fourreau lisse bimétallique. Vis barrière avec un ou plusieurs mélangeurs en acier de nitruration spécifique.
- ▶ **ROBUSTESSE ET FIABILITE :**  
Choix des meilleurs composants, peinture PU cuite au four, châssis monobloc.
- ▶ **SILENCIEUSE :**  
Motoréducteur CMG refroidi par eau



### PRINCIPALES OPTIONS

- ▶ Zone de chauffe outillage complémentaire
- ▶ Pression de masse avec double sécurité
- ▶ Température de masse avec sécurité
- ▶ Commande par écran tactile 10" ou 12"
- ▶ Capteur de niveau avec alarme
- ▶ Synchronisation avec la vitesse de ligne
- ▶ Contrôle des colliers de chauffe par TI
- ▶ Montage sur roulettes réglables et rail

#### KOMAX

2, rue du Maine  
F-68270 Wittenheim - France  
Tél. + 33 (0)3 89 64 36 19  
Fax + 33 3 89 64 21 78  
Mail : komax@komax.pro  
Ihr Kontakt : Sacha Kottmann  
[www.komax.pro](http://www.komax.pro)

